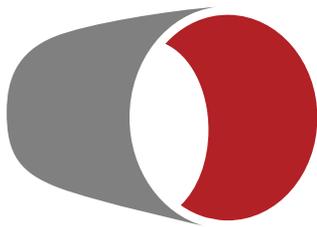


لوله‌های دقیق آسیاکران

تولیدکننده لوله‌های دقیق فولادی به روش کشش سرد



ACT لوله‌های دقیق
آسیاکران



درباره ما

شرکت لوله‌های دقیق آسیا کران (سهامی خاص) یکی از پیشگامان تولید لوله‌های دقیق فولادی (تیوب) بدون درز و درز مخفی به روش کشش سرد (Cold Drawn) است. این شرکت با هدف تأمین نیازهای داخلی در حوزه لوله‌های دقیق و جبران کمبودهای موجود در صنایع نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی، نیروگاهی، خودروسازی و دیگر صنایع، در سال ۱۳۹۹ با ظرفیت تولید سالانه ۴۵۰۰ تن تیوب بدون درز و درز مخفی در بندرعباس تأسیس شد.

ما با تمرکز بر رضایت مشتریان، ارائه محصولات با کیفیت برتر، قیمت‌های رقابتی و تحویل به موقع، نقش مؤثری در پیشرفت و تعالی صنایع کشور ایفا می‌کنیم و همواره به سوی فناوری‌های نوین گام برمی‌داریم.





انتخابی مطمئن جهت تیوب‌های مبدل حرارتی،
بویلر، ایر کولر، قطعات خودرو مثل کمک فنر،
اکسل، میل فرمان، میل گاردان، گزنپین، جک‌های
هیدرولیک و رام و بوشهای دقیق

مدیریت کیفیت

شرکت لوله‌های دقیق آسیا کران با بهره‌گیری از پیشرفته‌ترین تجهیزات آزمایشگاهی و همکاری با کارشناسان مجرب، توانسته است تمامی الزامات استانداردهای بین‌المللی همچون ASTM، ASME، API، BS، DIN و JIS را با دقت و کیفیت بی‌نظیر پیاده‌سازی نماید. این شرکت افتخار دارد که گواهی‌نامه‌های معتبر، ISO 9001:2015، ISO 14001:2015 و ISO 45001:2018 را به دست آورده است.

کنترل کیفیت

تست‌های انجام شده بر روی محصولات بر اساس استانداردهای مرجع:

کنترل ابعادی

Dimensional Control

آنالیز شیمیایی

Chemical Composition Analysis

تست تخت کردن

Flattening Test

خواص مکانیکی

Mechanical Properties Analysis

تست سختی سنجی

Hardness Test

تست سنبه زنی

Flaring Test

تست زبری سنجی

Roughness Test

تست متالوگرافی

Metallographic Test

تست التراسونیک

Ultrasonic Test

تست مایعات نافذ

Penetrant Testing

تست ادی کارنت یا هیدرواستاتیک

Nondestructive electric or Hydrostatic Test

خط مشی‌های ما

تمرکز بر نیازهای مشتریان: تلاش مستمر برای شناسایی و برآورده سازی نیازهای مشتریان و افزایش رضایت آنها.



بهبود مستمر سیستم مدیریت کیفیت: ارتقاء کیفیت محصولات و فرآیندها از طریق ارزیابی و بهبود مستمر.



ارزش‌گذاری به نیروی انسانی: نیروی انسانی به عنوان اصلی‌ترین سرمایه شرکت شناخته می‌شود و رضایت کارکنان از اولویت‌های ماست.



افزایش سهم بازار: هدف‌گذاری برای افزایش حداقل ۱۵٪ سهم بازار سالانه از طریق نوآوری و توسعه محصولات.



شناسایی و کنترل خطرات زیست‌محیطی: کاهش اثرات منفی بر محیط زیست با شناسایی و کنترل خطرات زیست‌محیطی.



ارتقای عملکرد زیست‌محیطی: اقدامات مؤثر برای بهبود عملکرد زیست‌محیطی سازمان و رعایت استانداردهای زیست‌محیطی.



ایجاد محیط کاری ایمن و سالم: حفظ سلامت و ایمنی کارکنان از طریق محیط کاری امن و اقدامات پیشگیرانه.



حفاظت از سلامت پرسنل: انجام آزمایشات دوره‌ای و بهبود مستمر فرآیندهای ایمنی برای تأمین سلامت کارکنان.



ما به عنوان یک پیشرو در صنعت، همواره در تلاشیم تا با ارتقاء کیفیت و خدمات، نیازهای مشتریان را برآورده کرده و سهم بیشتری از بازار را در اختیار بگیریم.

ACT

ابعاد و وزن تیوب‌ها

شرکت لوله‌های دقیق آسیا کران توانایی تولید تیوب‌هایی با قطر خارجی ۹.۵ تا ۷۰ میلیمتر و ضخامت ۰.۸ تا ۴.۵ میلیمتر، تا حداکثر طول ۱۵ متر و با انواع گریدهای فولادهای کم کربن یا کربن استیل را دارد.



COLD DRAWN TUBES CHART

COLD DRAWN TUBES CHART With Min Wall Thickness			Birmingham Wire Gauge (BWG)															
			21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6
			Wall Thickness/ inch															
			Wall Thickness/ mm															
Outside Diameter			Weight, Kg/m															
mm	inch																	
9.53	3/8	0.375	0.174	0.190	0.223	0.253	0.292	0.320	0.347	0.386	0.423	0.461	0.487	0.514	0.535	0.551	0.558	0.555
12.70	1/2	0.500	0.237	0.259	0.307	0.350	0.407	0.450	0.491	0.551	0.612	0.678	0.726	0.780	0.829	0.879	0.916	0.959
15.88	5/8	0.625	0.301	0.329	0.391	0.448	0.522	0.579	0.634	0.716	0.800	0.895	0.965	1.046	1.123	1.207	1.274	1.363
19.05	3/4	0.750	0.364	0.399	0.474	0.545	0.637	0.708	0.777	0.881	0.989	1.112	1.203	1.312	1.418	1.535	1.632	1.767
22.23	7/8	0.875	0.428	0.468	0.558	0.642	0.752	0.837	0.920	1.047	1.178	1.329	1.442	1.578	1.712	1.863	1.990	2.171
25.40	1	1.000	0.491	0.538	0.642	0.739	0.867	0.966	1.064	1.212	1.366	1.546	1.681	1.845	2.006	2.192	2.347	2.575
28.58	1 1/8	1.125	0.555	0.608	0.726	0.836	0.983	1.096	1.207	1.377	1.555	1.763	1.920	2.111	2.301	2.520	2.705	2.979
31.75	1 1/4	1.250	0.618	0.677	0.810	0.933	1.098	1.225	1.350	1.542	1.744	1.980	2.159	2.377	2.595	2.848	3.063	3.383
34.93	1 3/8	1.375	0.681	0.747	0.893	1.030	1.213	1.354	1.494	1.707	1.932	2.196	2.397	2.643	2.890	3.176	3.421	3.787
38.10	1 1/2	1.500	0.745	0.817	0.977	1.127	1.328	1.483	1.637	1.873	2.121	2.413	2.636	2.909	3.184	3.504	3.779	4.191
44.45	1 3/4	1.750	0.872	0.956	1.145	1.321	1.558	1.741	1.923	2.203	2.498	2.847	3.114	3.442	3.773	4.160	4.494	4.999
47.63	1 7/8	1.875	0.935	1.026	1.228	1.418	1.673	1.871	2.067	2.368	2.687	3.064	3.353	3.708	4.067	4.488	4.852	5.403
50.80	2	2.000	0.999	1.095	1.312	1.515	1.788	2.000	2.210	2.533	2.876	3.281	3.591	3.974	4.362	4.816	5.210	5.807
53.98	2 1/8	2.125	1.062	1.165	1.396	1.613	1.903	2.129	2.353	2.699	3.065	3.498	3.830	4.240	4.656	5.144	5.568	6.211
57.15	2 1/4	2.250	1.125	1.235	1.480	1.710	2.018	2.258	2.496	2.864	3.253	3.715	4.069	4.507	4.950	5.472	5.926	6.615
60.33	2 3/8	2.375	1.189	1.304	1.564	1.807	2.134	2.387	2.640	3.029	3.442	3.931	4.308	4.773	5.245	5.800	6.283	7.020
63.50	2 1/2	2.500	1.252	1.374	1.647	1.904	2.249	2.517	2.783	3.194	3.631	4.148	4.547	5.039	5.539	6.128	6.641	7.424
69.85	2 3/4	2.750	1.379	1.513	1.815	2.098	2.479	2.775	3.070	3.525	4.008	4.582	5.024	5.571	6.128	6.784	7.357	8.232
73.03	2 7/8	2.875	1.442	1.583	1.899	2.195	2.594	2.904	3.213	3.690	4.197	4.799	5.263	5.838	6.422	7.112	7.715	8.636



بدون درز، مستحکم،
تضمین کیفیت محصول
در هر صدم میلی متر

استانداردها و گریدهای فولادی

تیوب‌های ما با استفاده از استانداردها و گریدهای متنوع فولادی تولید می‌شوند که در صنایع مختلف کاربرد دارند.

برخی از گریدها به شرح ذیل می‌باشد:

استاندارد	گرید فولاد	درصد ترکیب شیمیایی					درصد خواص مکانیکی		
		کربن Carbon	منگنز Manganese	فسفر Phosphorus	گوگرد Sulfur	سیلیسیم Silicon	استحکام تسلیم Yield strength (Mpa)	استحکام نهایی Tensile strength (Mpa)	ازدیاد طول نسبی Elongation
ASTM/ASME	A179/SA179	0.06-0.18	0.27-0.63	Max 0.035	Max 0.035	--	Min 180	Min 325	Min 35
ASTM/ASME	A192/SA192	0.06-0.18	0.27-0.63	Max 0.035	Max 0.035	Max 0.25	Min 180	Min 325	Min 35
ASTM/ASME	A210 Gr. A1/SA210 Gr. A1	Max 0.27	Max 0.93	Max 0.035	Max 0.035	Min 0.10	Min 255	Min 415	Min 30
ASTM/ASME	A214/SA214	Max 0.18	0.27-0.63	Max 0.035	Max 0.035	--	Min 180	Min 325	Min 35
ASTM/ASME	A178 Gr. A/SA178 Gr. A	0.06-0.18	0.27-0.63	Max 0.035	Max 0.035	--	Min 180	Min 325	Min 35
ASTM/ASME	A334 Gr. 1/SA334 Gr. 1	Max 0.30	0.40-1.06	Max 0.025	Max 0.025	--	Min 205	Min 380	Min 35
ASTM/ASME	A334 Gr. 6/SA334 Gr. 6	Max 0.30	0.29-1.06	Max 0.025	Max 0.025	Min 0.10	Min 240	Min 415	Min 30
JIS G 3461	STB 35/STB 340	Max 0.18	0.30-0.60	Max 0.035	Max 0.035	Max 0.35	Min 177/175	Min 343/340	Min 35 OD: 20mm or over
JIS G 3445	STKM11A	Max 0.12	Max 0.60	Max 0.040	Max 0.040	Max 0.35	--	Min 294	Min 35
JIS G 3445	STKM12A/B/C	Max 0.20	Max 0.60	Max 0.040	Max 0.040	Max 0.35	Min 177/275/353	Min 343/392/471	Min 35/25/20
JIS G 3445	STKM13A/B/C	Max 0.25	0.30-0.90	Max 0.040	Max 0.040	Max 0.35	Min 216/304/382	Min 373/441/510	Min 30/20/15
EN 10216-2	P235 GH	Max 0.16	Max 1.20	Max 0.025	Max 0.010	Max 0.35	Min 235	360-500	Min 25
DIN 17175	ST35.8	Max 0.17	0.40-0.80	Max 0.040	Max 0.040	0.10-0.35	Min 235	360-480	Min 25



SAFETY CONCRETE PIPEWORK



لوله‌های دقیق آسیا کران

وندور لیست شرکت

شرکت ما با افتخار عضو فهرست بلند منابع بسیاری از شرکت‌های معتبر است.

وزارت نفت



شرکت ملی صنایع پتروشیمی



شرکت ملی گاز ایران



صنایع مس ایران



مجتمع گاز پارس جنوبی



پتروشیمی خلیج فارس



نفت و گاز پارس



پالایش نفت اصفهان



گروه مپنا



ماشین‌سازی اراک



پالایش نفت ستاره خلیج فارس



پالایش نفت بندرعباس



ذوب آهن اصفهان



پتروشیمی مارون		پتروشیمی اصفهان	
پالایش نفت لاوان		پتروشیمی تبریز	
پالایش گاز ایلام		پتروشیمی زاگرس	
پتروشیمی کاویان		پتروشیمی امیرکبیر	
پتروشیمی پردیس		پتروشیمی بندر امام	
پتروشیمی مرجان		پالایش نفت شیراز	
پتروشیمی خارک		پتروشیمی ابوالفارس	
حفاری شمال		نفت فلات قاره ایران	
پتروشیمی مروارید		پالایش نفت کرمانشاه	
پتروشیمی جم		پتروشیمی آلی مهستان	
پالایش نفت تهران		پتروشیمی نوری	
پتروشیمی شیراز		پتروشیمی شهیدتندگویان	
پالایش گاز بیدبلند		پالایش نفت آفتاب	
نفت و گاز اروندان		پتروشیمی مسجدسلیمان	

علاوه بر این، شرکت ما به عنوان عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران فعالیت می کند.

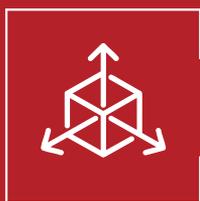
ASIA CROWN

تامین لوله های بدون درز (Seamless Pipes)

این لوله ها بر روی سطح خود دارای هیچ گونه خط اتصال و یا جوش نیستند و از نظر استحکام، مقاومت در برابر خوردگی، دما و فشارهای بالا از کیفیت بالاتری در مقایسه با لوله های فولادی درز جوش برخوردار هستند و اصولاً در صنایع حساس که احتیاج به ویژگی ها و ضریب اطمینان بالا دارند استفاده می گردند.



قابل سفارش مطابق با استانداردهای ASTM, API, ASME, BS, DIN, JIS.



با سایز قطر خارجی ۱.۸ تا ۴۲ اینچ و رده های فشاری (Schedule) ۵~۱۶۰ در طول های ۶ و ۱۲ متر.

کاربرد این لوله ها به شرح ذیل است:

- ۱- لوله های انتقال تحت فشار (لوله های نفت و گاز)
- ۲- مخازن سوخت CNG
- ۳- صنایع غذایی و دارویی
- ۴- سیستم های هیدرولیک
- ۵- صنعت برق در ساخت برجهای پشتیبان خطوط انتقال برق
- ۶- ساخت و ساز سازه های فولادی
- ۷- سیستم های لوله کشی و تأسیسات
- ۸- خطوط آتش نشانی

Contact Us



Office: Unit 2, 7th floor, Artemis Tower, Fourth Narenjestan Alley, Pasdaran Ave., Tehran, Iran



Factory: Bandar Abbas, Persian Gulf Industrial Zone



(+98)2126253952 & 62 - (+98)9033030691



sales@acptube.com



www.acptube.com